

473472

Tork Reflex™ Papel de Remoção Extra Alimentação Central

Informações ambientais

Conteúdo	<p>O produto é fabricado a partir de Fibras recicladas Químicos O material da embalagem é feito de papel ou plástico.</p>
Material	<p>Fibras recicladas</p> <p>A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.</p> <p>São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.</p> <p>As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.</p> <p>O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.</p> <p>O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.</p> <p>Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).</p>
Químicos	<p>Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.</p> <p>Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">• Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)• Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)• Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)• Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)• Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto <p>Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.</p> <p>Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.</p> <p>A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.</p>

- agentes antiespuma (agentes tensoativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de floculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Contacto com alimentos Este produto cumpre os requisitos legislativos para materiais em contacto com alimentos, confirmado por uma certificação externa realizada de forma independente. O produto é seguro para limpeza de superfícies que estão em contacto com alimentos e que possam também, pontualmente, entrar em contacto com géneros alimentícios durante um curto espaço de tempo.

Certificação ambiental Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001. Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.

Embalagem Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim

Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo Data de emissão: 10-12-2021
Data de revisão: 15-12-2023

Produção Este produto é produzido em Hondouville moinhos, FR e certificado de acordo com ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.

Essity Portugal Lda, Av.
D. João II, nº 43, Torre
Fernão de Magalhães, 6º
Piso, PT-1990-084 Lisboa,
Portugal